

औषधि विक्रि-वितरण संहिता, २०७९ (Codes on sales and Distribution of Drugs)

प्रस्तावना :- नेपाल राज्यभर औषधिको विक्रि-वितरण कुशल रूपमा गरि उच्चतम प्रभावकारिता, जनसुरक्षा एवं गुणस्तरियता कायम गर्दै जनस्वास्थ्यमा टेवा पुऱ्याउन सकियोस् भन्ने अभिप्रायले औषधि ऐन २०३५ र औषधि दर्ता नियमावली, २०३८ को निमय ११ को प्रयोजनको लागि संहिता जारी गरिएको छ।

परिच्छेद -१

प्रारम्भक

१. नाम : यो संहिताको नाम औषधि विक्रि-वितरण संहिता, २०७९ रहने छ।

२. प्रारम्भ : यो संहिता तुरन्त प्रारम्भ हुनेछ।

३. परिभाषा : विषय वा प्रसङ्गले अर्को अर्थ नलागेमा,

- १) ऐन: भन्नाले औषधि ऐन २०३५ भन्ने बुझिन्छ।
- २) विभाग: भन्नाले औषधि व्यवस्था विभाग भन्ने बुझिन्छ।
- ३) सेवा: भन्नाले तयारी औषधिको खुद्रा वा थोक विक्रि-वितरण एवं स्थानीय स्तर मै औषधि निर्माण वा अर्धप्रसोधन गरि विक्रि-वितरण कार्य (कम्पाउण्डीडगर्ने, साथै वितरित औषधि वारेमा सूचना र परामर्श दिनुलाई बुझिन्छ।
- ४) सेवा केन्द्र: भन्नाले कुनै व्यक्तिले औषधि विक्रि-वितरण, संचय गर्ने उद्देश्यले औषधि ऐन २०३५ बमोजिम दर्ता गरिएका खुद्रा एवं थोक औषधि पसल वा कुनै अस्पतालको मातहत अस्पतालकै लागि मात्र तयारी वा अर्धतयारी रूपमा बनाएका औषधि वितरण र संचय गर्ने संस्था वा शाखालाई बुझिन्छ।
- ५) सेवा क्षेत्र: भन्नाले ऐन बमोजिम बर्गिकृत भौगोलिक क्षेत्र भन्ने बुझिन्छ।
- ६) औषधीय सतर्कता (Pharmacovigilance): भन्नाले औषधिको सेवन वा प्रयोगबाट देखिएका दुप्रभाव वा प्रतिअसरहरूको वारेमा सूचना संकलन, मुल्यांकन र सम्बन्धित उद्योग, राष्ट्रिय सतर्कता केन्द्र र विभागमा सिघ संप्रेषण गर्नु भन्ने बुझिन्छ।
- ७) औषधि पूँजि: भन्नाले चिकित्सक वा मान्यता प्राप्त स्वास्थ्यकर्मीले विरामी जाँची रोगको निदान गरि उपचारको लागि दिइने आवश्यक औषधि सहितको विवरण बुझिन्छ।
- ८) बोधपत्र: भन्नाले वितरित औषधिको परिचय, सुझाव एवं निर्देशन स्पष्ट उल्लेख गरिएको सूचनापत्र भन्ने बुझिन्छ।
- ९) पूनर्पूर्ति: भन्नाले विरामीलाई दिइएको औषधि-पूर्जिमा लेखिएका औषधिहरु चिकित्सकको सल्लाहमा पूर्ण वा आंशिकरूपमा फेरि पनि दिने प्रकृया बुझिन्छ।

परिच्छेद -२

सेवा केन्द्रले पालना गर्नुपर्ने सामान्य संरचनागत प्राबधानहरु

४. सेवा केन्द्रले औषधि संचय, बिक्रि-वितरण, निर्माण, प्याकिङ, बोधपत्रीकरण, अभिलेखन, परामर्शसेवा आदि कार्यको लागि निम्नानुसारका भौतिक प्रबन्धहरूको व्यवस्था मिलाएको हुनुपर्दछ तर निर्माण वा अर्धप्रसोधन कार्य समेत गर्ने सेवा केन्द्रले तलका प्राबधानहरुका अतिरिक्त औषधि उत्पादन संहितामा तोकिएका प्राबधान समेत पुरा गर्नु पर्ने छ।

- १) भवन वा परिसर : सेवा केन्द्रले सेवा क्षेत्र, औषधिको प्रकृति र परिमाणका पक्कि भवन वा आवश्यकतानुसार (कमितमा १२० वर्ग फिट सतही क्षेत्रफल) पक्कि भवनमा रहका कोठाको प्रबन्ध मिलाउनु पर्दछ। औषधि संचय गरिने ठाउँमा सिध्या प्रकाश नपर्ने, पानी नचुहिने वा ओस नलाग्ने, अवाञ्छित ताप बाट असर नपर्ने प्रबन्ध मिलाईएको हुनुपर्दछ, साथै अवाञ्छित व्यक्ति प्रवेश वा क्रियाकलाप हुनबाट बचाईनु पर्दछ। यस्तो प्रबन्ध मिलाउदाँ निम्न आवश्यकतालाई आधारमा लिनु पर्दछ।
 - क) औषधिको प्रकृति र परिमाण।
 - ख) औषधि ऐन एवं स्तर नियमावली, २०४० बमोजिम ताला-चावी लगाई भण्डार गर्नुपर्ने औषधिको लागि उचित प्रबन्ध
 - ग) औषधि विक्रि-वितरण कक्ष
 - घ) अभिलेखन कार्यको लागि निर्दिष्ट ठाउँ
 - ङ) औषधि सम्बन्धि सूचना, प्रविधि आदिको लागि आवश्यक सन्दर्भ सामग्रीको लागि ठाउँ
 - च) बेकार र काम नलाग्ने सामग्रीको अल्पकालिन संकलनको लागि ठाउँ
 - छ) स्पार नाधेका, फिर्ता बोलाईएका एवं फर्काउनु पर्ने औषधि वा सामारीको लागि ठाउँ
- २) फर्निचर एवं संचय प्रबन्ध : सेवा केन्द्रले उपलब्ध औषधिहरूलाई वैज्ञानिक तवरले उपयुक्त तख्ताहरूमा मिलाएर संचय गर्नुपर्दछ। संचित औषधि वा सामानहरु सफा एवं चुस्त देखिने गरि धुलो, धुवा, आद्रता वा तापबाट प्रतिक्रिया असर नपर्ने गरी मिलाईएको हुनुपर्दछ। औषधिको गुण र परिमाण बमोजिम संचय गर्ने आवश्यक साधन, उपकरण आदिको प्रबन्ध मिलाइनुपर्दछ। औषधि विक्रि-वितरण एवं परामर्श र निर्माण गर्ने स्थानमा न्यनतम निम्न फर्निचर वा जस्री प्रबन्ध मिलाउनुपर्दछ।
 - क) विक्रि-वितरण कक्षको लागि टेबल एक थान र तिन कुर्सि

- ख) अभिलेख कार्यको लागि ३ फुट X ६ फुट को दराज एक थान
 ग) औषधि संचय गर्न स्थान र आवश्यकता हेरी उपयुक्त संख्यामा दराजहरु
 घ) चिसो ठाउमा संचय गर्नुपर्ने औषधिको लागि उपयुक्त क्षमताको रेफ्रिजरेटर कमितमा एक थान तर चिसो कोठा को प्रबन्ध गरिएको अवस्थामा यो प्रबन्ध ऐच्छिक रूपमा गर्न सकिने ।
- ३) **मानविय सांस्थान :** सेवा केन्द्र मूल्य फार्मासिष्ट वा औषधि ऐन बमोजिम योग्यता पुगेको व्यक्तिको मातहतमा सञ्चालन गरिनुपर्दछ । सेवा केन्द्रको सञ्चालन र व्यवसायिकताको जिम्मेवारी मूल्य फार्मासिष्ट वा उपरोक्त बमोजिमको योग्यता पुगेको व्यक्तिमा निहित हुनेछ । सेवा केन्द्रमा कार्यरत फार्मासिष्ट वा कर्मचारीले साधारणतया व्यवसायिक संहिताको पालना गर्नुका साथ साथै देहायका आवश्यकताहरु पुरा गरेको हुनुपर्दछ,
 क) औषधि विक्रि-वितरण एवं संचय प्रकृया वारे विषयगत तालिम
 ख) प्रत्येक कर्मचारीको कार्यविवरण
 ग) व्यवसायिकता भल्कूने पोशाक, जस्तै सेतो या आकाशे रंगको एप्रोन र परिचय पत्र
 घ) फार्मासिष्ट वा फार्मेसी सहायकको नेपाल फार्मेसी परिषदमा दर्ता र प्रचलित कानून बमोजिमका शैक्षिक योग्यताका प्रमाण पत्रहरु
 ड) कर्मचारीको नियमित स्वास्थ्य परिक्षण गरिएको प्रमाणहरु
 च) औषधि-सूचना, चिकित्सक-पूर्जि, औषधि संचय प्रकृया एवं प्रविधि वारेमा ज्ञान ।
- ४) **अन्य प्रबन्ध:** सेवा केन्द्रले आफ्नो फर्म वा केन्द्रको नाम, विभाग दर्ता नं, व्यवसायी सदस्यता भए सो को संकेत नं सहितको साइन बोर्ड देखिने गरि राख्नुपर्नेछ । यस्तो बोर्डमा कुनै प्रचार वा प्रचार संकेत उल्लेख गर्न पाईने छैन ।बोर्डमा रङ्गिविरङ्गि चित्र वा सुचना राख्न आपाईने छैन र बोर्डको Back ground को रड र सोमा लेखिने सुचनाको रड अलग-अलग गरि बढिमा तीन रडको प्रयोग गर्न पाइनेछ । व्यवसायिक सहमतिमा रूपमा एकरूपता त्याउन सकिनेछ

५. **गुणस्तर आश्वाशन प्रणालि :** सेवा केन्द्रबाट सम्पादित कार्यहरुको गुणस्तरको प्रत्याभुति दिन हरेक कार्यहरुको व्यवस्थापन एवं अभिलेख हुने भरपदो प्रणालि स्थापित गरिएको हुनुपर्दछ ।

- १) सेवा केन्द्रको आफ्नै स्पष्ट र समयसापेक्ष गुणस्तर नीति हुनुपर्दछ । सम्पुर्ण सेवाहरुको लक्ष्य, कार्यक्रम, प्रकृया, स्तर, सेवाक्षेत्र, कर्मचारी छानौट, तालिम, ग्राहक सन्तुष्टि, विशेषका वा फर्काउनुपर्ने औषधि, स्वंपरिक्षण र अभिलेखन वारेको नीति एवं सो कार्यान्वयन गर्ने कार्यप्रणालि व्यवस्थित गरिनुपर्दछ ।
- २) सेवा केन्द्रबाट दिइने सेवाको प्रकृति र परिधिवारेमा घोषित सेवा-नीति र कार्यान्वयनका प्रबन्धहरु मिलाईएको हुनुपर्दछ ।
- ३) प्रचलित कानून एवं समयसापेक्ष व्यवसायिकताको उच्च स्तर कायम राखी कुशल सेवा प्रवाह गर्न सक्षम बनाउन विषयगत तालिमको व्यवस्था गर्ने स्पष्ट नीति हुनुपर्दछ । सेवामा सलग्न कर्मचारीहरुलाई निरन्तर सुसुचित रहन आवश्यक सन्दर्भ पुस्तक, इन्टरनेटको साथै सेवा केन्द्रको गुणस्तर नीति अनुरूप व्यवसायिक ज्ञान, सामाजिक विषय जस्तै विनम्रता, मिठास, वैयक्तिक सबेदनसिलता आदि विषयमा आवधिक तालिम दिने र सोको नियमित अभिलेख राख्नुपर्दछ ।
- ४) प्रदायात सेवा सम्बन्धमा प्राप्त हुने उज्जुरी, गुनासाहरुको न्यायोचित सुनवाई गर्ने स्पष्ट नीति र प्रकृया हुनुपर्दछ ताकि ग्राहकले उच्चतम सन्तुष्टि प्राप्त गर्नसकोस् ।
- ५) कुनै पनि कारण बस औषधि फिर्ता गर्नु वा लिनु परेमा अपनाईने नीति र प्रकृया घोषितरूपमा उपलब्ध हुनुपर्दछ ।
- ६) प्रत्येक वर्ष कमितमा २ पटक सेवा केन्द्रका क्रियाकलाप र कार्यपद्धतिको गुणस्तरियता वारेमा सेवा कन्द्र आफैले स्वयंपरीक्षण गर्ने नीति र प्रकृया निश्चित गरिएको हुनुपर्दछ । आफ्नो संस्थाको गुणस्तर नीति र व्यवहारमा के कति भिन्नता छन् के कस्ता कमि कमजोरी छन् मुत्यांकन गरी विषयगत सुधार गर्दै विश्वसनियता आर्जन गर्नुपर्दछ । यस्तो कार्यको नेतृत्व र प्रमुख जिम्मेवारी उपरोक्त संहिता ३ बमोजिम निहित हुनुपर्दछ ।
- ७) प्रत्येक सेवा केन्द्रमा निम्नानुसारका अभिलेख वा कागजपत्रहरु सुरक्षित तबरले राखिएको हुनुपर्दछ,
- क) अभिलेख वा कागजपत्रहरुको समष्टिगत सूची
- ख) कानूनले तोकेको सम्पुर्ण प्रमाणपत्र एवं निर्देशिकाहरु जस्तै : पसल दर्ता प्रमाणपत्र, अनुमतिपत्र, संहिता एवं निर्देशनहरु
- ग) सेवा संचालन अभिलेख जस्तै : खरिद विल, विक्रि विल, कार्यसंचालन प्रकृयाहरु
- घ) गुणस्तर निर्देशिका
- ड) स्तरीय कार्यसञ्चालन प्रकृयाहरु (Standard Operating Procedures)
- च) संचालन निर्देशिका (Operating Protocols)
- छ) सरसफाई अभिलेख
- ज) उज्जूरी सुनवाई अभिलेख
- झ) नीति पत्रहरु
- ऋ) कर्मचारीको वैयक्तिक विवरण ।

- ८) कृतैपनि सेवा केन्द्रले आफ्नो सेवा स्तर बारेमा आश्वस्त हुन राष्ट्रिय, अन्तराष्ट्रिय गुणस्तर परीक्षण (Quality Audit) गर्ने संस्थाबाट संचालन हुने प्रामाणिकता संबन्धित कार्यक्रममा भाग लिनु उचित मानिने छ ।

परिच्छेद -३
सेवा केन्द्रले पालना गर्नुपर्ने सामान्य प्रकृयाजन्य प्रावधानहरु

६. **खरिद एवं मौज्दात व्यवस्थापन :** सेवा केन्द्रले गुणस्तर औषधिको खरिद एवं मौज्दात व्यवस्थापन गर्दा निम्नानुसारका प्रावधानको अनुसरण गरेको हुनुपर्दछ :

- १) औषधि वा सामग्री दर्तावाला आपूर्तिकर्ता वा उत्पादकबाट मात्र खरिद गर्नु पर्दछ, यसरि खरिद गर्दा प्रत्येक औषधिको पुर्वीन्दर्हारित गुणस्तर बमोजिम नाम, व्याच नं. म्याद सकिने मिति, परिमाण र खरिद विल साथमा हुनुपर्दछ ।
- २) सेवा केन्द्रले खरिद गर्ने हरेक औषधिको आपूर्तिकर्ता र परिवहनको प्रबन्ध बारेमा पूर्व अध्ययन गरी औषधिको गुणस्तराताम प्रतिकूल असर नपर्ने भएमा आपूर्ति र परिवहन प्रबन्ध बारेमा निर्णय गरी अभिलेख राख्नुपर्दछ, यस्तो मूल्यांकनमा आपूर्तिकर्ता र परिवहनको प्रबन्धको परिचय, जस्तै : नाम, ठेगाना, फोन नं. का साथै प्रमाणपत्र, उद्योग वा उत्पादनको अधिकारिक प्रतिनिधित्व, व्यवसायिक एवं व्यपारिक सर्त र सहमति स्पष्ट हुनुपर्दछ ।
- ३) पूर्व निर्धारित आपूर्तिकर्ता वा परिवहन प्रबन्धको नियमित परीक्षण गरी निरन्तर रूपमा औषधिको गुणस्तरीय वितरणको प्रत्याभूति दिनुपर्दछ ।
- ४) पहिला म्याद जाने पहिला वितरण (पजापवि) सिद्धान्त अनुसार शुरुमा प्राप्त र पहिला म्याद गुज्जने औषधिको पहिला वितरण गरी औषधिको उचित प्रयोगमा ध्यान पुऱ्याउनु पर्दछ ।
- ५) विक्रि-वितरण गरिएको औषधिको विक्रि विल र सोको स्थायी अभिलेख विक्रि-वितरण रजिस्टर (लेजर) मा उतारी कमितमा ३ वर्ष सुरक्षित तवरले राखिनुपर्दछ ।
- ६) भण्डार व्यवस्थापन, विक्रि-वितरण कार्य र औषधि सूचनामा पर्याप्त ध्यान पुऱ्याउन सकियोस् भन्ने हेतुले सम्भव भए सम्म एउदै गुण र उपयोगिता भएका औषधिका सिमित ब्राण्ड वा जेरोकका बनोटको प्रबन्ध गर्नुपर्दछ ।
- ७) औषधि खरिद गर्दाकै खेत औषधिको म्याद कायम रहने अवधिको कमितमा ५०० प्रतिसत वा १ वर्ष म्याद बाँकी रहेका औषधि मात्र खरिद गर्ने न्युनतम म्याद (Bench Mark) को खरिद नीति अपनाउनुपर्दछ ।
- ८) म्याद नाथेका, फर्काउनुपर्ने, फिर्ता बोलाइएका एवं अन्य कारणले गुणस्तर बारे संका लागी राखिएका औषधिको स्थितिको मूल्यांकन, फिर्ता वा नष्ट गर्नु पर्ने बारेमा पूर्वघोषित प्रकृयाको पालना गरी अभिलेख राख्नुपर्दछ ।

७. **भण्डारण :** सेवा केन्द्रमा उपलब्ध हुन आउने औषधिको उचित भण्डारणको लागि निम्नानुसारका प्रावधानको पालना गरिनुपर्दछ ।

- १) खरिद भै आएका औषधिहरूलाई सम्बन्धित स्थानमा भण्डार गर्नु पूर्व खरिद-माग बमोजिमको बनोट, गुणस्तर, न्यूनतम म्याद र पूर्णता (Integrity) बारेमा यकिन गर्न प्राप्त औषधिहरूलाई अलगै स्थानमा (Quarantined) राख्नुपर्दछ ।
- २) प्रत्येक औषधिको भण्डारण, उत्पादन वा बनोटमा तोकेको संचय निर्देशन बमोजिम गर्नुपर्दछ र संचय गरिएको स्थानको प्रामाणिकताको अभिलेख राखिएको हुनुपर्दछ : जस्तै तापक्रम, आद्रता, प्रकाश सम्बन्धित निर्देशनहरु
- ३) औषधि संचय गर्ने तस्ता, दराज आदि सफा, सुग्रहर एवं चुस्त अवश्यामा कायम रहनुपर्दछ ।
- ४) सफा गर्ने, किटनाशक वा मूसा मार्ने प्रबन्ध वा प्रविधिको लिखित प्रकृया अनुरूप पालना गर्नुपर्दछ ।
- ५) औषधि ऐन २०३५ बमोजिम अलगै सुरक्षासाथ राखिनुपर्ने औषधिको लागि अलगै स्थानको प्रबन्ध मिलाउनुपर्दछ र सोको साँचो मुख्य फार्मासिष्टको जिम्मामा दिइनुपर्दछ ।
- ६) चिसो ठाँउ (Cold Place) मा संचय गर्नुपर्ने भनि तोकिएको औषधि तोकिए बमोजिमको तापक्रममा रेफ्रिजरेटरमा संचय गर्नुपर्दछ तर चिसो कोठा (Cold Room) को प्रबन्ध गरिएको केन्द्रमा यो प्रबन्ध वैकल्पिक रूपमा लिईनुपर्दछ ।
- ७) पजापवि (First Expiry First Out) सिद्धान्त अनुरूप समय-सयममा संचित औषधिको मौज्दात जाँच गरि म्याद जान लागेका औषधि अलगै राखी खपत गर्न सजिलो पार्ने वा फिर्ता गर्न परेमा त्यसतर्फ प्रकृया चालू गर्नुपर्दछ । फिर्ता गर्नको लागि पनि निश्चित न्युनतम फिर्ता म्याद (Bench Mark) को नीति अनुरूपको प्रकृया अपनाउनुपर्दछ ।
- ८) संचित औषधिको म्याद गुज्जेमा, फिर्ता गर्नु परेमा वा नष्ट गर्नु परेमा औषधिको अवश्य स्पष्ट हुने बोधपत्रीकरण (Labeling) गरी छुट्टै स्थानमा राख्नुपर्दछ ।
- ९) प्रयोग गर्न नमिल्ने म्याद गुज्जेका औषधिको नियमित सूचिकृत गर्ने एवं सम्बन्धित आपूर्तिकर्ता वा उद्योगलाई फिर्ता गर्ने र फिर्ता गर्न नमिल्ने अवश्यामा निश्चित प्रकृया अनुरूप नष्ट गर्नुपर्दछ, यसरी नष्ट वा फिर्ता गरिएको औषधिको कारण सहित अभिलेख राख्नुपर्दछ ।

d. औषधीय सतर्कता (Pharmacovigilance) : औषधिवाट हुन सक्ने अपेक्षित एवं अनपेक्षित असरहरूको निरन्तर अनुगमन गरिनुपर्दछ। सेवा केन्द्रले निम्न प्रकृयाको पालना गरि औषधीय सतर्कतामा भाग लिनुपर्दछ।

- 1) सेवा केन्द्रमा प्राप्त औषधिजन्य प्रतिकुल असरहरू वा प्रभाव बारेका सूचना सिद्धातिसिद्ध औषधि व्यवस्था विभाग र उत्पादन वा उसको आधिकारिक प्रतिनिधिलाई दिनुपर्दछ।
- 2) सेवा केन्द्रमा प्राप्त वा अन्य सूचनाको आधारमा कुनै औषधि नकली वा गुणस्तरमा संकास्पद लागेमा त्यस्ता औषधि विक्रि-वितरण गर्नुहुँदैन साथै सो को सूचना औषधि व्यवस्था विभागमा सिद्धातिसिद्ध पठाउने प्रबन्ध मिलाउनुपर्दछ।

९. निषेध गरिएको :

- 1) औषधिको सेवा प्रदान गरिने हरेक प्रकारका सेवा केन्द्रहरूमा धुम्रपान, मद्यपान निषेध गरिनुपर्दछ।
- 2) यदि कसैले उपरोक्त संहिता ९.(१) को वर्खिलाप गरेको पाईएमा औषधि ऐन वा प्रचलित ऐन नियम विपरितको काम कारवाही ठहरी कानूनी कारवाही समेत गर्नसकिनेछ।

परिच्छेद -४

खुद्रा औषधि बिक्रि वितरण गर्ने सेवा-केन्द्रले पालना गर्नुपर्ने विशेष प्रावधानहरु

१०. परिच्छेद २ मा सेवा केन्द्रले पालना गर्नुपर्ने भनी उल्लेख भएका सामान्य संरचनागत प्रावधानका अलाबा खुद्रा औषधि बिक्रि-वितरण केन्द्रले तल उल्लेखित विशेष प्रावधानको व्यवस्था एवं पालना गर्नुपर्दछ।

- क) परामर्श सेवाको लागि निश्चित स्थानको प्रबन्ध
- ख) विरामीलाई औषधि सेवन बारेमा विधि एवं सूचना प्रदर्शनार्थ पर्याप्त स्थलको उपलब्धता
- ग) परामर्श सेवाको लागि कम्तिमा टेबल एक थान र तिन कुर्सिको प्रबन्ध
- घ) विरामी अभिलेख जस्तै विरामीको स्वास्थ्य, उपचार एवं परामर्शको विवरण

११. परिच्छेद २ मा पालना गर्नुपर्ने भनी उल्लेख भएका सामान्य प्रकृयागत प्रावधानका अलाबा खुद्रा औषधि बिक्रि-वितरण गर्ने सेवा-केन्द्रले देहायका विशेष प्रावधानको व्यवस्था एवं पालना गर्नुपर्दछ।

- क) **औषधि-पूर्जि परिचालन (Prescription Handling) :** प्रचलित कानून बमोजिम विरामीले ल्याउने औषधि पूर्जि (Prescription) को आधारमा विरामी लाई दिईने गुणस्तर औषधि-सेवाको लागि देहायका प्रावधानहरु अनुरूप औषधि-पूर्जि परिचालन गरिनुपर्दछ :

- 1) चिकित्सक वा मान्यता प्राप्त स्वास्थ्यकर्मीले दिएको औषधि-पूर्जि प्राप्त भएपछि मूल्य फार्मासिष्टले उक्त पूर्जिमा हुनैपर्ने निम्न विषयहरु भए नभएको यकिन गर्नुपर्दछ।
 - क) विरामीको परिचय, (नाम, उमेर, लिङ्ग)
 - ख) पूर्जिलेखनकर्ता को नाम, ठेगाना र प्रचलित कानून बमोजिमको परिषद दर्ता नं.
 - ग) रोगको पहिचान (अनुमानित वा यकिन भएको)
 - घ) औषधिको नाम, शक्ति (Potency), बनोट, मात्रा र परिमाण
 - ड) विरामीलाई निर्देशन
 - च) पुनर्पूर्ति सूचना (Refill Information)
 - छ) पूर्जिलेखनकर्ताको हस्ताक्षर र मिति
- 2) उपनिर्देशन द.(१) बमोजिमका विषयहरुको आधारमा मूल्य फार्मासिष्टले औषधि-पूर्जिको औचित्यता र पूर्णताको लागि निम्न पक्षमा अध्ययन गरी निर्णय लिनुपर्दछ।
 - क) उपचारात्मक (Pharmaceutical and Pharmacological aspects)
 - ख) विरामीको लागि उपयुक्तता
 - ग) सामाजिक, कानूनी र आर्थिक
 - घ) औषधि-पूर्जिको पूर्णता (Completeness)
३. चिकित्सक वा अधिकार प्राप्त स्वास्थ्यकर्मीबाट लिखित औषधि-पूर्जिका आधारमा औषधि वितरण गुर्न अगाडि औषधिको बनोट, औषधि-औषधि प्रतिकृया, निषेधित अवश्था र विरामीको विगतमा भए गरेका औषधिजन्य दुरुपयोगको स्थिति समेतको विस्तृत अध्ययन गरि आवश्यकता परेमा पूर्जिलेखनकर्ता लाई सूचना दिई तत्सम्बन्ध्य सुधार गर्नुपर्दछ, यसरी गरिएको सुधार सम्बन्धित पूर्जिमा कारण समेत खुलाई वितरण गर्नुपर्दछ।

- ख) औषधि वितरण (Dispensing) :** औषधि-पूर्जिको औचित्यता एवं पूर्णताको पुष्टि भएपछि पूर्जिमा तोकिएका औषधि निम्न प्रकृया अनुरूप वितरण गर्नुपर्दछ ।
- १) औषधि-पूर्जिका आधारमा आवश्यक परिमाणको औषधिसंचय स्थलबाट निकाल्नुपर्दछ, यसरी निकाल्दा औषधिको गुणस्तरमा प्रतिकूल असर पर्नसक्ने भएमा सोको समाधान हुने व्यवस्था समेत मिलाउनुपर्दछ ।
 - २) निकालिएका औषधि हेरि जाँची विक्रिविल तयार गर्नु पर्दछ, यस्तो विलमा औषधिको नाम, शक्ति, बनोट र संभव भए व्याच नं. उल्लेख गरिएको हुनु पर्दछ ।
 - ३) वितरित औषधिहरु सुरक्षित साथ प्याक गरी बोधपत्र लगाईनुपर्दछ ।, यस्तो बोधपत्रमा औषधिको नाम, शक्ति, बनोट, मात्रा, व्याच नं., म्याद जाने मिति, सेवन एवं संचय निर्देशन, वितरण मिति र सेवा केन्द्रको परिचय उल्लेख गरिएको हुनुपर्दछ ।
 - ४) ग्राहकको सन्तुष्टिलाई ध्यानमा राखेर छिटोछिरितो र विश्वाशिलो तबरले औषधि वितरण कार्य गर्नुपर्दछ ।
- ग) परामर्श सेवा (Patient Counseling) :** औषधिको उचित प्रयोगबाट अधिकतम स्वस्थलाभ प्राप्त होस भन्ने हेतुले औषधिको प्रयोग एवं यसका प्रभाव बारेमा विरामीलाई सचेत गराउनुपर्दछ । वितरित औषधिको बारेमा सूचना एवं वाञ्छित प्रभाव बारेमा विरामीलाई परामर्श दिँदा निम्नानुसारका निर्देशनहरुको पालना गर्नुपर्दछ ।
- १) सेवा केन्द्रमा औषधि वितरण गर्दा औषधिको उचित प्रयोगमा टेवा पुग्ने गरि औषधिको सेवन बारेमा निम्न सूचना एवं सुझाव दिनुपर्दछ ।
 - क) सेवन विधि
 - ख) सेवन अवधि
 - ग) सेवन समय (दिनमा कति पटक, खानासँग, खानापछि, खाना अघि वा खाली पेटमा)
 - घ) निषेधित खाद्य वा पेय पदार्थ
 - ड) अपेक्षित तर सामान्य प्रतिअसर
 - च) छुट मात्रा को पूर्ज गर्ने तरिका
 - ज) अन्य सावधानीहरु
 - २) परामर्श प्रदान गरिने स्थान अलगौ प्रबन्ध मिलाईएको हुनुपर्दछ । ताकि विरामीको संवेदनशिलता र सेवा प्रदान गर्न आवश्यक स्थानलाई पर्याप्त ध्यान दिन सकियोस् ।
 - ३) परामर्श दिदा मौखिक वा लिखित वा दुवै दिन सकिनेछ तर विरामीले बुझन सकोस् भनि संभव भए सम्म लिखित सुझाव दिनुपर्दछ ।
 - ४) विरामीले औषधि सम्बन्धि परामर्शको उचित तबरले अनुसरण भए नभएको मूल्यांकन गर्नुपर्दछ । यदि उपयुक्त तबरबाट अनुसरण नभएको पाइँद्मा यथासम्भव समाधान गर्न अग्रसर हुनुपर्दछ ।
 - ५) सेवा केन्द्रले आफ्नो ग्राहक विरामीको औषधि उपचारको अभिलेख राख्नुपर्दछ । यस्तो अभिलेखमा सेवन गरेका औषधिको मात्रा, शक्ति, अवधि, प्रतिश्वेष्य-प्रतिकृया (Drug Allergies) औषधिजन्य-दुष्प्रभावहरु (Drug Adverse Effects) औषधि-निर्भरता (Drug Dependence), मरिदा, धुम्रपान गर्ने वानी, औषधि सेवन गर्दा भए गरेका समस्या र समय-सम्यममा गरिएको परामर्श बारेमा उल्लेख गरिनुपर्दछ र यस्तो अभिलेख कम्तिमा विगत ३ वर्ष देखिको कायम गरिएको हुनुपर्दछ ।
 - ६) विरामीको उपचार अभिलेख गोप्य रूपमा राखिनुपर्दछ र नीजको इच्छा विपरित कसैलाई दिन वा जानकारी गराउन हुँदैन तर विरामीको हितमा प्रयोग गर्नभन्ने सकिनेछ ।
 - ७) वितरित औषधिको बाहेक अन्य स्वास्थ्य सम्बन्धि सूचना दिनु हरेक सेवा केन्द्रको कर्तव्य हो । स्थानीय रूपमा स्वास्थ्य सुधार, घरेलु उपचार, स्वंउपचार पद्धति बारेमा आफ्ना ग्राहकलाई सूचित गर्नुपर्दछ ।
 - ८) दिर्घरोगबाट ग्रसित ग्राहकहरुको नियमित स्वास्थ्य परिक्षण गरिनुपर्ने भएकोले त्यस्ता विरामीहरुको छुटै अभिलेख राखि समय-समयमा परामर्श दिने र आवश्यकता परेमा स्वास्थ्य परीक्षणको कुनै उचित अवसर प्राप्त भएमा सूचना दिने प्रबन्ध मिलाउनुपर्दछ ।
- घ) औषधीय सतर्कता :** साधारणतया पालना गर्नुपर्ने औषधीय सतर्कता सम्बन्धि संहिताका अतिरिक्त खुदा औषधि विक्रि-वितरण गर्ने केन्द्रले विरामीको उपचार अभिलेख र स्थानीय स्तरमा प्राप्त हुने सूचनाको आधारमा सामान्य वा जघन्य प्रकृतिका दुष्प्रभावहरुको मूल्यांकन गरी सो बारेमा औषधि व्यवस्था विभाग र सम्बन्धित आपूर्तिकर्ता वा उत्पादकलाई सूचना पठाउनुपर्दछ ।

परिच्छेद -५

थोक औषधि विक्रि-वितरण गर्ने सेवा-केन्द्रले पालना गर्नुपर्ने विशेष प्रावधानहरु

१२. थोक औषधि विक्रि-वितरण गर्ने सेवा केन्द्रले प्रबन्ध गर्नुपर्ने परिच्छेद २का सामान्य संरचनात्मक प्रावधानका अतिरिक्त निम्न प्रावधानहरुको व्यवस्थापन एवं प्रबर्धन गर्नुपर्दछ ।

- क) औषधि संचय, प्याकिङ्ग र बोधप्रीकरण गरीने स्थान र प्रशासनिक र व्यापारिक कार्य संचालन र अभिलेख राख्न अलगै स्थानको प्रबन्ध
- ख) औषधि प्याकिङ्ग एवं ओसारपसार गर्न पर्याप्त स्थलको प्रबन्ध
- ग) संचय स्थलको नियमित तापकम र आद्रता अनुगमन गर्न आवश्यक उपकरण
- घ) औषधि प्याकिङ्ग गर्न उपयुक्त गुणस्तरका आवश्यक कार्टुन, टेप र अन्य सामार्याहरु
- ड) गुणस्तरका दृष्टिमा संकास्पद औषधिको मौजदात विक्रि-वितरण नगरि छुट्टै राख्न पर्याप्त स्थल

१३. थोक औषधि विक्रि-वितरण गर्न सेवा केन्द्रले प्रबन्ध गर्नुपर्ने परिच्छेद ३का प्रकृयाजन्य प्रावधानका अतिरिक्त निम्न प्रावधानहरुको व्यवस्थापन एवं प्रबर्धन गर्नुपर्दछ:

- १) प्रचलित कानून बमोजिम दर्ता भएको वा अधिकार प्राप्त संस्था वा खुद्रा विक्रेतालाई मात्र औषधि आपूर्ति गर्नुपर्दछ र यसरि आपूर्ति गर्दा औषधिको गुणस्तर कायम गर्न सक्ने भौतिक, मानविय र प्रकृयागत संरचना उपलब्ध भए नभएको यकिन गर्नुपर्दछ ।
- २) औषधिको गुण बमोजिमको प्याकिङ्ग एवं परिवहन प्रबन्धको व्यवस्था गर्नुपर्दछ, यस्तो प्रबन्धको स्तर वा प्रामाणिकताको प्रत्याभूति दिन आवश्यक अभिलेख उपलब्ध हुनुपर्दछ ।
- ३) वितरित औषधिको साथमा विक्रि-विल जारी गर्नुपर्दछ, यस्तो विलमा औषधिको नाम, शक्ति, परिमाण, बनोट, व्याच न., आपूर्तिकर्ता र प्रापकको ठेगाना अनिवार्य रूपमा उल्लेख गरिएको हुनुपर्दछ र सो को अभिलेख र सूचि व्यवस्थित रूपमा कायम गरिएको हुनुपर्दछ ।
- ४) औषधिको परिवहन गर्दा औषधिको परिचय विलय नहुने, अन्य औषधिलाई दुषित नतुल्याउने, अन्य औषधिवाट दुषित नहुने, नटुट्ने, नफुट्ने, नपोखिने, नचोरिने, साथै ताप, चाप, चिपोपन, प्रकास, आद्रता वा अन्य अवान्धित प्रभाव एवं शुक्ष्मजिवाणुको प्रभागबाट सुरक्षित हुने गरि प्रबन्ध मिलाउनुपर्दछ ।
- ५) आफ्ना नियमित ग्राहकहरुलाई औषधिको आकर्षित आवश्यकता परेमा द्रुत-आपूर्तिको व्यवस्था मिलाउनुपर्दछ ।
- ६) भण्डारमा पहिला प्राप्त औषधिको पहिला वितरण (First in First out) गर्ने प्रकृया अपनाई उत्तम मौजदात परिचालन गर्नुपर्दछ साथै स्पाद गुञ्जने अवश्यकाका, विग्रेका र पूर्णता नभएका औषधि अलग स्थानमा संचय गरिनुपर्दछ तर यस्ता औषधि कुनैपनि अवश्यकामा विक्रि-वितरण गर्नुहोदैन ।
- ७) फिर्ता भई आएका तर दोषरहित औषधिहरुको उपयुक्त निर्णय नहुन्नेल विक्रि गर्न हुदैन, आपूर्तिकर्ताको नियानीमा नरहादाको अवश्यकामा औषधिको गुणस्तरमा कुनै प्रभाव नपरेको मान्य भएका सो मुल्यांकनको अभिलेख राख्नी पुन विक्रि गर्न सकिनेछ ।
- ८) औषधिको थोक आपूर्ति गर्नुपर्ने संस्थाले आफ्ना र ग्राहक फर्म वा संस्थामा कार्यरत कर्मचारीहरुलाई विक्रि-वितरण गरिने औषधिको उचित भण्डारण, परिवहन, डिस्पेन्सिड र हेरचाह बारेमा तालिम दिने वा सूचित गराउने र सो सम्बन्धमा अनुगमन गर्ने व्यवस्था मिलाउनुपर्दछ, यस्तो तालिमको लागि आधिकारिक प्रतिनिधि वा उत्पादकका विशेषज्ञको सहयोग लिन सकिनेछ ।

१४. सहिता बमोजिम सेवाकेन्द्र वर्गिकरण र संचालन गर्ने जनशक्तिको अनिवार्य व्यवस्था:

- (१) यो सहिता लागू भएपछि सेवाकेन्द्रहरुको संचालन वर्गिकरणका आधारमा अनिवार्यरूपमा मुख्य फार्मासिष्ट वा फार्मेसी सहायक र मान्यता प्राप्त व्यवसायीबाट गर्नुपर्नेछ ।
- (२) सेवा केन्द्रको वर्गिकरण र संचालन औषधि व्यवस्था विभाग बाट समय-समयमा जारी गरे बमोजिम हुनेछ ।
- (३) सेवा केन्द्रको वर्गिकरण वा संचालन गर्ने जनकर्ता सम्बन्धमा नेपाल सरकार बाट भए गरेका निर्णय वा निर्देशन यसै सहिता बमोजिम भए गरेको मानिनेछ ।

१५. कुशल फार्मेसी अभ्यास प्रमाणिकण गर्न सकिने ::

- १) यो सहिताको पालना गर्ने फर्म वा सेवा केन्द्रले विभागमा कुशल फार्मेसी अभ्यास प्रमाणिकणका लागि विभागले तोकेको कागजात सहित आवेदन दिन सक्नेछ ।
- २) सहिता १५(१) बमोजिमको आवेदन उपर विभागले Audit कार्य गरे पश्चात उपयुक्त ठहराइमा विभागले तोकेको ढाँचामा कुशल फार्मेसी अभ्यास प्रमाण पत्र प्रदान गर्न सक्नेछ ।

१६. खारेजी: यो सहिता प्रारम्भ भएपछि औषधि विक्रि-त्रितरण सहिता २०४० स्वतः खारेज हुनेछ ।